

Doble Encintado[®] (Producto Patentado)

DESCRIPCIÓN

Papel HIDROSTOP[®] EXTRAFUERTE con cinta en ambos extremos.

Papel Kraft 1ª con tratamiento para repeler la humedad, rebobinado en continuo con dos cintas de pintor-carrocero solvente extra, para tapar y enmascarar rápida y fácilmente suelos y otras superficies.

- Papel con tratamiento anti-humedad en las fibras, semi-extensible, de altas prestaciones mecánicas: Pulpa virgen (100% natural), papel kraft 1ª. Fabricado siguiendo la norma PEFC, por una Gestión Forestal Sostenible.
- Con cinta de carrocero solvente extra ya incorporada en ambos extremos, para enmascarar y proteger suelos y otras superficies rápida y cómodamente.

APLICACIONES

Protección de superficies de agentes como el polvo, suciedad variada y rastros de pintura.

Para enmascarar (tapar y proteger) suelos u otras superficies mayores (preferiblemente horizontales) en su preparación previa a un trabajo de pintado o esmaltado.

Como ya lleva la cinta incorporada con el lado adhesivo hacia afuera, su aplicación es rapidísima: basta con colocar el rollo en el suelo, extenderlo de un empujón con el pie y fijarlo pisando sin más.

CARACTERÍSTICAS (test de uso)

1- ¡Fácil y rapidísimo de aplicar!:

- * Desenróllelo empujando suavemente con el pie.
- * Recolóquelo si es necesario; la cinta no queda definitivamente adherida hasta pisarla.
- * Píselo y déjelo fijo; Ahorre esfuerzo, tiempo y dinero.

2- Calidad hidrófugo EXTRAFUERTE; "test del vaso de agua":

- * Con el rollo colocado, vierta agua (de un vaso, por ej.); pise y compruebe la resistencia.
- * Espere a que se seque o, incluso, séquelo con un paño absorbente y vea cómo MANTIENE SUS CUALIDADES.

PROPIEDADES TÉCNICAS

CINTA DE CARROCERO:

Cinta de masking para trabajos de pintura en construcción, remodelación y aplicaciones industriales y carroceras, para temperaturas no excedan los 80°C.

Base:	59 g/m ² papel crepado saturado blanco natural
Adhesivo:	Colas y resinas naturales en base solvente
Espesor:	0.125 mm.
Adhesión al acero:	4.8 N/25 mm.
Resistencia tensora SM:	87.5 N/25 mm.
Elongación a la rotura:	8.5 %
Resist. a la temperature:	80°C (30 min.)

- Buena adaptabilidad y adhesividad incluso en superficies irregulares.
- Resistente al calor hasta 80°C (30 minutos).
- Fácil despegado sin rotura y sin dejar residuos adhesivos.
- Base de papel saturado.
- Compatible con las pinturas y lacas más comunes.
- Corte manual.


Papel HIDROSTOP®:


	U. MEDIDA	Valor	Método	
Gramaje nominal	g/m ²	70	UNE-EN-ISO-536	
Test COBB (C60)	g/m ²	27	ISO 535 / IQT 14020	
Permeabilidad BENDTSEN (media sentido máquina)	cm ³ /mn	700	ISO 5636/3	
Corresp. GURLEY	s	16		
Largo rotura SM	m	7700	ISO 1924/2	
ST		4800		
Fuerza rotura SM	kN/m	5,29	ISO 1924/2	
ST		3,30		
Alargamiento a la rotura SM	%	5,4	ISO 1924/2	
ST		6,2		
T.E.A. (absor.energía tensora	J/m ²	165	ISO 1924/2	
SM ST)		175		
T.E.A. (absor.energía tensora	J/g	2,4	ISO 1924/2	
SM ST)		2,5		
Índice estiramiento	SM	13,5	NFQ 03011	
	ST	15,0		
	MEDIA	14,3		
Índ. Estallido en seco	kPa.m ² / g	6,4	ISO 2758	
	En húmedo	kPa.m ² / g	1,7	ISO 2758
	Relativo húmedo	%	27	
HR (humedad relativa)	%	7,0	ISO 287	

- Atmósfera acondicionada á 23°C, 50% HR (ISO 187)

- No satinado.
- Brillo natural.
- Pulpa de resinas de fibras largas.
- Semi-extensible.
- Gran Resistencia mecánica.
- Tratamiento anti-humedad.
- Apto para contacto con alimentación.

**** Producto respetuoso con el medio ambiente y RECICLABLE:**

Además de ser 100% reciclable  ,

 este tipo de papel Hidrostop® viene avalado por la certificación **PEFC** "Por una Gestión Forestal Sostenible".

PRESENTACIÓN

- Bobinas de 90 cm. de ancho (medida óptima para pasillos).
- Largo comercial en 20 y 45 m.

OTRAS CONSIDERACIONES

Se recomienda almacenar el producto en lugar fresco y seco y alejado de la luz solar directa para evitar su desnaturalización.

IMPORTANTE

La información arriba mencionada representa valores medios resultantes de muestras de producción y no constituyen una garantía de resultado final.

Antes de utilizar el producto, el usuario debe efectuar sus propias pruebas para determinar la idoneidad y adecuación del producto para su aplicación particular, en condiciones operativas reales y según sus requisitos propios.