

SISTEMAS EPOXI AL AGUA

IMPRIMACIÓN AQUAPOX

Código: 206 • **Color: INCOLORO**

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación de dos componentes a base de resinas epoxi, exenta de disolventes y diluible en agua. Fácil y rápida de aplicar con rodillo. Buen cuerpo. Inodora. Muy buena adherencia sobre soportes minerales poco porosos. Las herramientas pueden limpiarse con agua. Resistente a suelos con cierto grado de humedad. Se utiliza como imprimación para pavimentos y paredes industriales de hormigón, mortero de cemento, epoxi de cemento, etc. Puede recubrirse con cualquiera de nuestros sistemas en base acuosa. No es recomendable como capa de acabado.



DATOS TÉCNICOS DE APLICACIÓN

PROPORCIONES DE MEZCLA	3 partes de Imprimación Aquapox -Base- por 1 parte de Imp. Aquapox -Catalizador- (en peso).	Kit de venta	
		Base	Catalizador
		9 kg. 3 kg.	3 kg. 1 kg.
PREPARACIÓN DE LA MEZCLA	Añadir el Catalizador Imp. Aquapox (cod. 206CATA) a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico de bajas revoluciones. A continuación añadir el agua mínima imprescindible para el uso del producto (ver dilución). IMPORTANTE: NO AÑADIR POSTERIORMENTE AGUA A LA MEZCLA. Si la mezcla aumenta de viscosidad, su vida útil ha llegado a su fin, en cuyo caso debe desecharse.		
VIDA DE LA MEZCLA	45 minutos a 20 °C. La vida útil de la mezcla acaba con un aumento apreciable de la viscosidad.		
SOPORTES	Todos los materiales usados normalmente en la construcción, deberán estar limpios y secos.		
MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha o rodillo.		
DILUCIÓN	Agua, entre un 30 y un 40 %.		
RENDIMIENTO	7-10 m ² /kg (según absorción del soporte).		
SECADO A 20 °C:	Transitable 24 - 36 horas. Carga ligera 3 días. Carga completa 7 días.		
REPINTADO	Mínimo 24 horas. Máximo 3 días.		
CONDICIONES DE APLICACIÓN	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 70%.		



SISTEMAS EPOXI AL AGUA

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto bicomponente a base de resinas epoxi, exento de disolventes y diluible en agua.

ESPECIFICACIÓN DE LA BASE	
DENSIDAD	1,00 - 1,05 gr./cc.
COLOR	Blanquecino (Con el tiempo tiende a adquirir un tono azulado, sin que ello afecte a sus propiedades)

CARACTERÍSTICAS DE LA PINTURA SECA:	
ASPECTO	Brillante.
COLOR	Incoloro.

ESPECIFICACIÓN DEL CATALIZADOR	
ESTADO FÍSICO	Líquido
COLOR	Incoloro transparente.
OLOR	Ligero
DENSIDAD	1,14 - 1,15 gr./cc. a 25 °C ASTM D4052
VISCOSIDAD	500 - 700 mPas a 25 °C ASTM D445
SOLUBILIDAD EN AGUA	Insoluble
CONTENIDO SÓLIDO	100 % en peso.

ESPECIFICACIÓN DE LA MEZCLA	
DENSIDAD	aprox. 1,05 gr./cc.
CONTENIDO SÓLIDO	aprox. 42 % en peso.

DATOS ADICIONALES

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Ficha de Datos de Seguridad.

TIEMPO DE ALMACENAJE:

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentran dentro de los parámetros de Pivema, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

REVISIÓN 002

La presente edición anula las anteriores.

02/02/2017

info@pivema.com / www.pivema.com

