

# Seire

---

## SEIREPOX TOP PLUS

**Resina multiusos transparente, 100% sólidos**

---

Sin disolventes

Aplicación sencilla

Endurecimiento sin retracción

Excelente trabajabilidad

Aplicable como imprimación, multicapa, mortero y acabado

Puede mezclarse y/o espolvorearse con arena

Alta resistencia mecánica y química

Excelente adherencia

Fácil de limpiar

Muy bajo amarilleo

Uso interior y exterior



**SEIRE PRODUCTS, S.L.**

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 902 124 411

F. +34 902 124 414

[seire@seire.net](mailto:seire@seire.net)

# SEIREPOX TOP PLUS

## Resina multiusos transparente, 100% sólidos

### Descripción del producto:

SEIREPOX TOP PLUS es una resina epoxi transparente y sin disolventes, de muy bajo amarilleo para múltiples usos tales como imprimación, ligante para mortero, capa de fondo, capa intermedia, capa de regularización y capa de sellado en revestimientos multicapa con arenas de cuarzo o áridos coloreados y sistemas imagen con vinilo. Después de endurecer, SEIREPOX TOP PLUS es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

### Campo de aplicación:

- Capa de imprimación
- Pavimentos multicapa
- Pavimentos decorativos con árido de color
- Pavimentos con técnica Compacto
- Morteros sintéticos
- Sistemas imagen con vinilo
- Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, fábricas de refrescos y embotelladoras, cervecerías, cocinas, etc.
- Uso interior y exterior.

### Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm<sup>2</sup>, estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, diamantado o granalladora usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

### Imprimación:

Los soportes deben imprimirse con SEIREPOX TOP PLUS o la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

### Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX TOP PLUS deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitando por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

### No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX TOP PLUS, es trabajable durante 35 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el potlife el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

### Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX TOP PLUS, utilizarlo inmediatamente. Durante el periodo final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

### Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX TOP PLUS con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%. Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear ligeramente.

Cuando se aplica como top coat de los sistemas imagen con vinilo el espesor máximo para una transparencia óptima es de 1.4mm

### Modo de aplicación:

#### Imprimación:

Una vez mezclados los componentes A y B de SEIREPOX TOP PLUS, el material se aplica directamente sobre el soporte preparado mediante labio de goma o rodillo de pelo medio. La imprimación puede mezclarse y/o espolvorearse con árido.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 24 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado excepto en el caso del mortero seco en que deberá estar aún fresca.

No esperar nunca más de 48 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

#### Multicapa:

La capa de imprimación debe mezclarse con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 para ser aplicada con llana lisa y peinada posteriormente con rodillo. Esta capa de imprimación puede espolvorearse a saturación con SEIRECUARZO 0.6 cuando se halla aún en estado húmedo.

Antes de la aplicación de la siguiente capa debe barrerse y aspirarse la superficie arenada para eliminar el árido no adherido. Una vez mezclados CA y CB añadir SEIRECUARZO 0,4 en proporción 1:0.4 y esparcir sin dilación sobre el soporte imprimado usando llana lisa.

Sobre la capa todavía húmeda se arena a saturación con SEIRECUARZO 0.6 o SEIRECUARZO COLOR. Al día siguiente la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el grosor deseado.

La capa de acabado de SEIREPOX TOP PLUS, aplicada labio de goma, sella la superficie y encapsula el árido. En caso necesario, finalizar la aplicación con un rodillo de pelo corto para eliminar imperfecciones.

# SEIREPOX TOP PLUS

## Resina multiusos transparente, 100% sólidos

### Mortero:

SEIREPOX TOP PLUS, una vez mezclado con SEIRECUARZO 0.8 en proporción 1:6, debe esparcirse por el suelo sin dilación usando un rastrillo y una regla de nivelación que apoyada sobre dos guías permitirá dejar el espesor deseado, aplicando siempre un mínimo de 4mm.

A continuación, se compacta y alisa con fratasador mecánico para epoxi o con llana metálica. Para facilitar esta operación es aconsejable limpiar cada cierto tiempo la llana con disolvente.

En el momento de la aplicación del mortero confeccionado con SEIREPOX TOP PLUS la imprimación debe estar aún fresca.

En caso contrario es necesario lijar y volver a imprimir.

El mortero puede sellarse, antes de las 24h de secado, con el mismo SEIREPOX TOP PLUS o con una pintura epoxi o poliuretano.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

### Consumos aproximados:

Como Imprimación 0.2-0.3 Kg/m<sup>2</sup>  
Como Mortero 1:6 2.0 Kg/m<sup>2</sup>/mm  
Como Multicapa 1:0.5 0.5-0.6 Kg/m<sup>2</sup> por capa  
Como Top Coat  
en sistema imagen con vinilo Máx. 1.5 Kg/m<sup>2</sup>

### Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX TOP PLUS puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

### Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

### Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX TOP PLUS es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

### Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Consultar la ficha de seguridad para información adicional. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales.

### Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

<b>Relación de mezcla:</b>	Según indicado en el envase
<b>Densidad:</b>	Aprox. 1.1kg/L
<b>Consumo:</b>	Ver apartado específico en FT
<b>Tiempo de trabajabilidad (20°C):</b>	Aprox. 35 minutos
<b>Revestible (20°C):</b>	24 horas
<b>Resistencias químicas:</b>	Tras 7 días
<b>Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):</b>	Mortero 1:1 con arena 0,4mm > 17 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):</b>	Mortero 1:1 con arena 0,4mm Aprox. 55 N/mm <sup>2</sup>
<b>Envase:</b>	Conjunto de 20 kg
<b>Almacenaje:</b>	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.  
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III  
19160 Chiloeches- Guadalajara  
15

8001485

EN 13813-2002

SEIREPOX TOP PLUS

Resina Sintética para Pavimentos

EN 13813:SR-B2,0-ARO,5-IR14

Emisión de sustancias corrosivas	SR
Resistencia al desgaste	AR 0,5
Resistencia a tracción	B 2,0
Resistencia al impacto	IR 14
Reacción al Fuego	Cfl-s1

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Seire no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Seire ([www.seire.net](http://www.seire.net))

Edición: Marzo 2020



ARDEX GROUP