

ESMALTE DIRECTO AL METAL

Art.8730

ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO FINO



DESCRIPCIÓN

Esmalte antioxidante de acabado pavonado (grano fino) que se aplica directo sobre hierro y óxido. Con pigmentos anticorrosivos de zinc activos (ActiveZn®) y partículas de hierro micáceo de alta laminaridad, ofrece una excelente protección contra la oxidación. De tacto suave y partícula brillante poco abundante.

APLICACIONES

Para puertas, farolas, rejas, barandillas, muebles, estructuras metálicas, maquinaria y cualquier elemento de hierro en exterior o interior.

PROPIEDADES

- Excelente protección contra la corrosión
- Suave al tacto y de fácil limpieza
- Excelente adherencia
- No cuartea
- Gracias a su formulación con resinas alquídicas, es muy brocheable y de fácil aplicación.
- Su tiempo de secado permite trabajar el producto sin que se noten los retoques.
- Acabado de larga duración resistente a los rayos UV.

CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

- EUROCLASES – REACCIÓN AL FUEGO: B-s1, d0
- ESMALTES DECORATIVOS ANTICORROSIVOS DE ALTAS PRESTACIONES EN BASE DISOLVENTE: UNE 48316:2014.
- PROTECCIÓN DE ESTRUCTURAS DE ACERO FRENTE A LA CORROSIÓN MEDIANTE SISTEMAS DE PINTURA PROTECTORES UNE-EN ISO 12944-6:1999: hasta grado C4 Media
- NIEBLA SALINA a 100 µ UNE-EN ISO 9227:2012.
- RESISTENCIA AL IMPACTO, EMBUTICIÓN Y FLEXIBILIDAD: UNE-EN ISO 6272-1:2004, 1520:2007 y 1519:2002.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPOSICIÓN	<p>Vehículo: Resinas alquídicas</p> <p>Pigmentos: Pigmentos ferromicáceos de alta laminaridad y partículas inhibidoras de óxido.</p> <p>Disolvente: Hidrocarburos alifáticos.</p>
DENSIDAD	1,48 ± 0,05 Kg/L
VISCOSIDAD	83 ± 3 KU
CONTENIDOS EN SÓLIDOS	71 ± 2%
RENDIMIENTO TEÓRICO	10-12 m ² /L/mano (aproximado y según soporte).
SECADO	3-4 horas. Según color, espesor aplicado y temperatura ambiente.
REPINTADO	18-24 horas.
COV	Cat.A/i límite 2010: 500 g/L. Cont. máx. COV: 500 g/L.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies deberán estar siempre limpias, secas y exentas de grasa, polvo y óxido suelto.

Superficies nuevas de hierro y acero: Eliminar el óxido suelto con un cepillo de púas y desengrasar, lavando con agua y jabón o disolvente. Preferiblemente secar con papel absorbente. Superficies ya pintadas: Si la pintura está en buen estado, lavar y proceder a un ligero lijado. Si está mal adherida, eliminar la pintura con lija y limpiar el polvo resultante. Eliminar siempre el óxido suelto con un cepillo de púas. Sobre galvanizado, cobre, aluminio y otros metales no ferrosos: Lijar hasta matizar y aplicar una mano de Imprimación sobre Galvanizado Tollens al disolvente (art. 8701). Para el resto de superficies, consultar al departamento técnico de Cromology.

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura: De 5 a 35 °C (temperatura ambiental y del soporte).
NÚMERO DE CAPAS	En metal previamente pintado y en buenas condiciones, aplicar 1 - 2 manos. Si está descubierto u oxidado, aplicar 2 - 3 manos. Cubrir bien las esquinas y bordes. En zonas de soldaduras aplicar 3 manos. Espesor recomendado por mano: 50 – 60 micras secas. Para garantizar un buen resultado se recomienda una película de al menos 100 micras secas.
HERRAMIENTAS	Brocha, rodillo o pistola aerográfica/air-less. BOQUILLA: 2.2 mm. PRESIÓN DE SALIDA: 2 - 2,5 bar
IMPRIMACIÓN	No requiere imprimación. Sobre metal sometido a condiciones extremas, recomendamos aplicar previamente la Imprimación Antioxidante Tollens al disolvente (art.8700).
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	Homogeneizar el producto antes de su aplicación. No aplicar sobre superficies calientes o con fuerte viento.
DILUCIÓN	Disolvente para sintéticos (símil aguarrás). Brocha o rodillo: 0 - 5 % Pistola: 10-20 % hasta conseguir la viscosidad adecuada.
LIMPIEZA	Disolvente para sintéticos (símil aguarrás).

CONSIDERACIONES

CONSEJOS ECOLÓGICOS: Los restos de pintura y envases usados no pueden ser colocados junto a la basura doméstica, si no depositados en los lugares y recipientes dispuestos para ello por las autoridades locales, cuya normativa sobre retirada de residuos deberá respetarse.

Minimice el desperdicio de pintura estimando la cantidad de pintura que necesitará. Recupere la pintura no utilizada para darle un nuevo uso. La reutilización de pintura puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

SISTEMAS DE PROTECCIÓN Y DECORACIÓN VINCULADOS

Protección con imprimación para metal no ferroso.

Protección en ambientes rurales y urbanos o de agresividad baja.

Protección en ambientes urbanos, industriales y costeros o de agresividad media.

Protección en ambientes urbanos, industriales y costeros o de agresividad alta.

PRESENTACIÓN

COLORES Gris Acero, Gris Plata, Marrón Óxido, Negro Forja, Negro Pavonado

ASPECTO Pavonado (grano fino).

ENVASES 750 ml y 4 L

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Remover bien el producto con una espátula.

Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas.

24 meses en envase original cerrado.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y ficha de seguridad.

Información de contacto

Teléfono de Servicio de Atención al Cliente: 901 11 88 88
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 0 · Fecha de edición: 5/02/2019

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.